

## Rúbrica de evaluación asociada al RA3 del módulo de Sistemas de transmisión y frenado (CFGM de Electromecánica de vehículos automóviles)

Resultado de aprendizaje				
<b>3. Localiza averías en los sistemas de transmisión y frenado relacionando los síntomas y efectos con las causas que las producen</b>				
Dimensiones / Criterios de evaluación	Es necesario mejorar	Todavía se puede hacer mejor (Nivel de Suficiencia)	Se ha realizado un buen trabajo (Nivel de Competencia)	Se ha realizado un trabajo fantástico (Nivel de Excelencia)
1. Planificación y Preparación del Diagnóstico  (Agrupa Criterios: a, c, j)	El alumno no selecciona la documentación correcta o no elige los equipos adecuados, mostrando desorganización en el inicio de la actividad.	El alumno selecciona la documentación y los equipos básicos, pero su planificación carece de método, improvisando pasos durante la preparación.	Cumplimiento del RA: El alumno selecciona e interpreta correctamente la documentación técnica y elige el equipo de medida adecuado realizando su puesta en servicio , planificando la actividad de forma metódica	Visión Global (RA + OGs): Además de una planificación metódica, el alumno anticipa contingencias y dificultades y selecciona los medios garantizando los protocolos de seguridad y preventión laboral y ambiental desde el inicio (OG 'p' y OG 'k').
2. Ejecución de las Comprobaciones y Mediciones  (Agrupa Criterios: d, e, f, g)	Errores en la conexión de equipos o incapacidad para obtener lecturas válidas de los parámetros o de la centralita.	Realiza las conexiones y mediciones, pero requiere asistencia para interpretar ruidos o fugas, o extrae códigos de error sin contexto claro.	Cumplimiento del RA: Conecta los equipos en los puntos correctos , mide los parámetros estipulados , extrae información de las unidades electrónicas y verifica la ausencia de ruidos o fugas.	Visión Global (RA + OGs): Ejecuta las medidas con total autonomía, explicando el funcionamiento de los equipos y realizando un análisis profundo de los datos de la centralita (no solo lectura de códigos) para obtener información crítica de mantenimiento (OG 'c' y OG 'j').
3. Diagnóstico y Toma de Decisiones  (Agrupa Criterios: b, h, i)	No consigue identificar el elemento averiado o su diagnóstico contradice las evidencias medidas.	Identifica el elemento averiado, pero tiene dificultades para explicar la causa raíz o justificar la decisión de reparación basándose en los datos.	Cumplimiento del RA: Identifica el sistema en disfunción , determina las causas de la avería y compara los valores obtenidos con los estipulados para decidir qué elemento reparar o sustituir.	Visión Global (RA + OGs): Su diagnóstico no es aislado; relaciona el fallo con la función global del tren de rodaje dentro del conjunto del vehículo (OG 'h') y compara rigurosamente con especificaciones para determinar el proceso de reparación más eficiente (OG 'e').
Criterios de evaluación				
a) Se ha seleccionado e interpretado la documentación técnica. b) Se ha identificado el elemento o sistema que presenta la disfunción. c) Se ha seleccionado el equipo de medida o control, efectuando su puesta en servicio. d) Se ha efectuado la conexión del equipo en los puntos de medida correctos. e) Se ha realizado la comprobación o medida de los parámetros estipulados. f) Se ha extraído la información de las unidades de gestión electrónica. g) Se ha comprobado la ausencia de ruidos anómalos, tomas de aire o pérdidas de fluidos. h) Se han comparado los valores obtenidos en las comprobaciones con los estipulados, determinando el elemento a sustituir o reparar. i) Se han determinado las causas que han provocado la avería. j) Se ha planificado de forma metódica la realización de las actividades en previsión de posibles dificultades.				
Objetivos generales asociados a este RA				
c) Manejar instrumentos y equipos de medida y control, explicando su funcionamiento y conectándolos adecuadamente para localizar averías. e) Analizar la información suministrada por los equipos de diagnosis, comparándola con las especificaciones dadas por el fabricante para determinar el proceso de mantenimiento y reparación. h) Relacionar los elementos que constituyen los trenes de rodaje, frenos, dirección y suspensión con la función que cumplen dentro del conjunto, para efectuar su mantenimiento y reparación. j) Analizar el funcionamiento de las centralitas electrónicas y la información que suministran, efectuando la recarga, extracción de datos y reseteo de las mismas para obtener información necesaria en el mantenimiento. k) Realizar medidas, comparando los resultados con los valores de los parámetros de referencia para verificar los resultados de sus intervenciones. k) Analizar y describir los procedimientos de prevención de riesgos laborales y medioambientales, señalando las acciones a realizar en los casos definidos para actuar de acuerdo con las normas estandarizadas. p) Reconocer y valorar contingencias, determinando las causas que las provocan y describiendo las acciones correctoras para resolver las incidencias asociadas a su actividad profesional.				